

图 1 为埋弧焊时, 熔渣的分布情况。由图可知, 熔渣在熔池后部聚集, 且熔渣的分布与熔池的形状密切相关。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。

图 2 为埋弧焊时, 熔渣的分布情况。由图可知, 熔渣在熔池后部聚集, 且熔渣的分布与熔池的形状密切相关。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。

图 3 为埋弧焊时, 熔渣的分布情况。由图可知, 熔渣在熔池后部聚集, 且熔渣的分布与熔池的形状密切相关。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。

图 4 为埋弧焊时, 熔渣的分布情况。由图可知, 熔渣在熔池后部聚集, 且熔渣的分布与熔池的形状密切相关。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。

图 5 为埋弧焊时, 熔渣的分布情况。由图可知, 熔渣在熔池后部聚集, 且熔渣的分布与熔池的形状密切相关。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。

图 6 为埋弧焊时, 熔渣的分布情况。由图可知, 熔渣在熔池后部聚集, 且熔渣的分布与熔池的形状密切相关。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。

图 7 为埋弧焊时, 熔渣的分布情况。由图可知, 熔渣在熔池后部聚集, 且熔渣的分布与熔池的形状密切相关。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。

图 8 为埋弧焊时, 熔渣的分布情况。由图可知, 熔渣在熔池后部聚集, 且熔渣的分布与熔池的形状密切相关。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。熔渣在熔池后部聚集, 说明熔渣在熔池后部具有较高的黏度, 不易流动。