不锈钢用

特性与用途

AWS

请参照第[illegible]页焊接工艺注意事项之不锈钢用手焊条焊接工艺注意事项

0.5~2.5	1.00	0.04	0.03	17.0~20.0	11.0~14.0	2.0~3.0	0.75
	0.56	0.023	0.003	18.0	11.6	2.31	0.07

例 值

568

43

80