.13	0.631	0.019	0.002	1.78	11.9	2.24	0.09	熔	

			冲击值 J
AWS标准	≥490	≥30	-
GB/T标准	≥490	≥25	-
例 值	560	43	-196°C/41

适用焊接位置

电流范围 (A)	平焊 立、仰