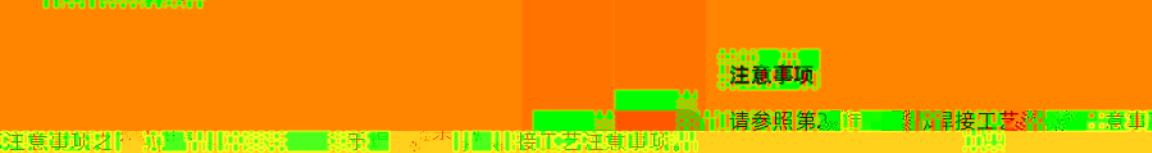




图 1 奥氏体的、铁素体钢或异种钢以及高铬钢
的高铬钢的焊接。



注意事项

请参照第 2 章《钨极惰性气体保护电弧焊工艺》的注意事项。

