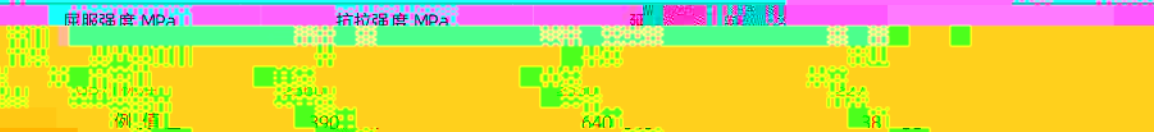


熔敷金属化学成分(wt%)

元素	含量	元素	含量	元素	含量	元素	含量	元素	含量
C	0.015	Si	0.01	Mn	0.01	P	0.005	S	0.005
Cr	13.0-17.0	Ni	10.0	Mo	10.0-15.0	Co	10.0	Fe	余量
Al	0.01	Cu	0.01	W	0.01	B	0.01	其他	0.01

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	伸长率 (%)	冲击功 (J)
390	640	30	30



适用焊接位置

